



XIWANG SPECIAL STEEL COMPANY LIMITED
西王特鋼有限公司

**西王特鋼與中國科學院金屬研究所簽訂合作協定
獲 10 項特鋼生產技術使用權及技術服務和支持**

代價 1.22 億港元以配發 1 億股股份支付

(2015 年 1 月 6 日 – 香港) 西王特鋼有限公司(「西王特鋼」或「集團」, 股票代號: 01266.HK) 昨日宣佈與中國科學院金屬研究所(「中科院金屬所」) 及其主要人員訂立技術許可及合作協定(「技術許可及合作協定」), 以代價共 1.22 億港元獲得 10 項特鋼生產技術(包括部分產品) 使用權, 為期十年, 屆滿後亦可免費使用。同時, 中科院金屬所將向集團提供有關許可技術之技術服務和支持, 提升高品質特鋼產品質量、優化生產工藝及豐富產品組合, 並透過提高高品質特鋼產品比例, 提升集團的盈利水準。

由中科院金屬所授權集團使用之 10 項特鋼生產技術, 包括用於為集團提高鋼鐵產品品質、提升生產過程效率、減低生產成本及擴寬特鋼產品種類之金屬冶煉、金屬鑄造、模具清洗以及鋼板錠生產技術。根據技術許可及合作協定, 集團擁有中科院金屬技術許可使用權, 以在不受地域限制的情況下, 應用並進一步發展許可技術, 以及製造和銷售使用許可技術直接生產之產品。同時, 集團將有優先權獲授有關經改良或進一步開發之許可技術之許可使用權及在冶金方面所開發之新智慧財產權或技術之優先使用權。

在開發合作產品方面, 各協定方將合作於集團之生產廠房建立新的生產線, 以生產用於設備之高端用鋼, 例如中高端工模具鋼及海工鋼等, 以及發展用於能源電力、石油化工及海洋工程等不同行業之鋼板和廚具用鋼。此外, 集團將于瀋陽材料科學國家(聯合)實驗室成立一個技術中心, 主要致力於特殊鋼生產技術之研發; 而中科院金屬所亦將于中國山東省鄒平縣西王工業園成立一個技術中心, 主要致力於現有生產技術之轉型、新產品開發及商業化、技術人員培訓及產品推廣等。

有關技術許可及合作協定的代價為 1.22 億港元, 將以公司配發 1 億股支付予中科院金屬所及其主要人員。1 億股代價股份為協議簽訂日(2015 年 1 月 5 日) 之已發行股本 5% 及經配發及發行代價股份擴大後之已發行股本約 4.76%。每股代價為合同簽訂日期前一個交易日之收市價 1.22 港元。

根據技術許可及合作協定之條款，集團於 2015 財政年度內出售超過 1 萬噸 H13 高品質工模具鋼之銷售目標時，而技術許可及合作協定所載之先決條件得以達成，並且已獲得董事會及聯交所批准中科院金屬所及其主要人員將獲發行合共 4,000 萬股獎賞股份，相當於公告日期之已發行股本 2%及經配發及發行代價股份及獎賞股份擴大後之已發行股本約 1.87%。代價股份及獎賞股份禁售期為三年，中科院金屬所及其主要人員可于禁售期屆滿後每年出售所持最多 25%之代價股份及獎賞股份。

透過是次與中科院金屬所的合作，集團深信將有助集團大大加強技術能力，搶佔高端鋼材市場，以提升集團的盈利水準，為股東帶來優秀回報。

< 完 >

關於西王特鋼有限公司（股份代號：01266.HK）

始建於 2003 年，於 2012 年 2 月在香港聯交所主板上市。作為山東省唯一一家同時具備軸承鋼棒材和線材批量生產能力的特鋼企業，西王特鋼主要生產高品質軸承鋼、齒輪鋼、工程機械用鋼等優特鋼和高強度建材，具備年產 300 萬噸煉鋼、300 萬噸軋材的生產能力。2013 年 12 月，西王特鋼有限公司順利通過國家工信部現場驗收，成為第二批符合國家鋼鐵行業規範的企業。經過 10 年的發展，公司形成了以生產軸承鋼、齒輪鋼、簾線鋼、汽車用鋼、工程機械用鋼為主的高品質特殊鋼生產經營模式，逐步向更高端特鋼生產企業邁進，著力打造「山東精品特鋼生產企業」。

關於中科院金屬所

中科院金屬所 1953 年在中國成立，其定位為中國材料科學及工程研究的基地。中科院金屬所的主要研究專案集中於高性能金屬材料、新型無機非金屬材料和先進複合材料等並注重科技成果的轉化及產業化。中科院金屬所的研究方向為探究及分析材料特性、結構及性能，以及材料的合成及製造、加工及應用。中科院金屬所已設立瀋陽材料科學國家（聯合）實驗室、金屬腐蝕與防護國家重點實驗室、瀋陽先進材料研究發展中心、材料環境腐蝕研究中心、國家金屬腐蝕控制工程技術研究中心及高性能均質合金國家工程研究中心，從而拓展其研究範疇。

本新聞稿由筆克財經公關代表西王特鋼有限公司發佈。

詳情垂詢：

姜海庫先生

電話：(852) 2529 8611

電郵：marcus.keung@mpfir.com

江玉婷小姐

電話：(852) 2529 1387

電郵：carol.kong@mpfir.com

陳家裕小姐

電話：(852) 2529 1616

電郵：christine.chan@mpfir.com